

Клеящий состав ДУГАПОЛ КС-3

Предускоренный соединительный состав на изофталевоy основе.

Основные свойства:

Устойчивость к УФ-излучению.

Высокая механическая прочность склейки.

Простота и удобство в работе, не стекает.

Область применения и использование:

Применяется для склеивания изделий из стеклопластика как между собой, так и с другими материалами.

Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

Сертификаты: Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на клеящий состав размещена в разделе «Сертификаты и безопасность продукции» на сайте компании.

Характеристики материала в жидком состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
Внешний вид	Однородная масса без посторонних включений	-	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	65-80	%	По ГОСТ 31939 и НД на материал
*Время желатинизации		мин	По ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
- при температуре (20,0±0,5) °С	5-65		
- при температуре (25,0±0,5) °С	15-35		
Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (25,0±0,5) °С шпиндель 96, скорость 3	400000-1000000	мПа*с	По ГОСТ 25271 и по НД на материал

* Время желатинизации при температуре (20±0,5) / (25,0 ±0,5)°С : 100 г материала + (2,0-2,5) г инициатора

Упаковка:

Ведро, барабан.

Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок - 3 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С.

Материал должен храниться в темном и сухом месте. При повышении температуры гарантийный срок уменьшается. Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света. При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства клеящего состава могут изменяться! Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. Не курить. Беречь от статического электричества. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей металлов.